

OFERTA ELEKTROWRZECION ELTE

z zewnętrznym wałem



seria	moc [kW]	prędkość obrotowa [obr/min]	systemy mocowania narzędzi
KNS 21	0.09 – 0.55	6000 – 18000	SC/SF/SCF
STK 21	0.13 – 0.75	6000 – 18000	SC/SF/SCF
EVS 31/40	0.13 – 2.20	3000 – 18000	SC/SLF
PE0	0.08 – 0.35	12000 – 18000	SC/SF
PE1-2	0.07 – 0.75	6000 – 18000	SC/SF/SLF/SL
PE3	0.15 – 2.20	3000 – 18000	SC/SF/SLF/SL
PE4	0.65 – 5.60	3000 – 18000	SC/SF/SCF

z wałem pod ER, MK2-3 lub HSK



seria	moc [kW]	prędkość obrotowa [obr/min]	systemy mocowania narzędzi
TMPE0	0.08 – 0.40	12000 – 24000	ER11
TMPE1-2	0.13 – 0.75	6000 – 24000	ER20/SC
TMPE3	0.20 – 2.20	3000 – 24000	ER25/MK2-3/SC/HSK32A
TMPE4	0.65 – 5.60	3000 – 24000	ER25/ER32/MK2-3/HSK40A
TMPE5	1.25 – 7.00	3000 – 24000	ER25/ER32/MK2-3
	1.25 – 6.00	3000 – 15000	HSK50-A
TMPE6	3.40 – 9.50	3000 – 18000	ER40/MK2-3/SC
	3.40 – 8.50	3000 – 12000	HSK63-A
TMPE7	5.60 – 18.0	3000 - 12000	ER40/HSK63-A

z dwustronnym wałem pod ER (Bialbero)



seria	moc [kW]	prędkość obrotowa [obr/min]	systemy mocowania narzędzi
TMPE0	0.15 – 0.16	12000 – 18000	ER11
TMPE2	0.22 – 0.30	12000 – 18000	ER20
TMPE3	0.20 – 2.00	3000 – 18000	ER25
TMPE4	0.65 – 5.60	3000 – 18000	ER32
TMPE5	1.25 – 7.00	3000 – 18000	ER32
TMPE6	3.40 – 9.50	3000 – 18000	ER40

z automatyczną wymianą narzędzi chłodzone dodatkowym wentylatorem



seria	moc [kW]	prędkość obrotowa [obr/min]	systemy mocowania narzędzi
TMA3	1.80 – 2.20	12000 – 24000	ISO20
TMA4	3.60	12000 – 24000	ISO20/30
TMA5	7.00	12000 – 24000	ISO30
TMA6	8.80 – 12.0	12000 – 18000	HSK F-63

z automatyczną wymianą narzędzi chłodzone wodą lub sprężonym powietrzem



seria	moc [kW]	prędkość obrotowa [obr/min]	systemy mocowania narzędzi
TMA3	2.4	18000	ISO20
TMA4	3.60 – 4.00	18000 – 24000	ISO30
TMA5	7.00 – 8.50	24000	ISO30
TMA6	11.0	18000	ISO40

z automatyczną wymianą narzędzi chłodzone wodą lub sprężonym powietrzem



seria	moc [kW]	prędkość obrotowa [obr/min]	systemy mocowania narzędzi
AF60Cu	1.0 – 16.0	18000 – 50000	ISO10
AF80Cu			ISO20
AF90Cu			ISO30/40
AF95Cu			HSK E-32
AF110Cu			HSK E-50
AF152Cu			HSK E-63

wysokoobrotowe bez chłodzenia / z chłodzeniem wodą



seria	moc [kW]	prędkość obrotowa [obr/min]	systemy mocowania narzędzi
AF38/46 b/chł	0.10 – 0.14	20000 – 30000	ER11
AF60/80/90/ 100/110	0.25 – 8.50	24000 – 40000	ER11/20/25/32/40

dwubiegowe



PE5	1.25/4.0	3000/6000	SF
PE6	2.3 – 5.60	3000/6000	SF
PE7	4.0 – 8.80	3000/6000	SF
TMPE4	0.65 – 2.2	3000/6000	SF
TMPE6	2.90 – 6.65	3000/6000	SF
TMPE8	8.2 – 16.40	3000/6000	SF

dla dużych obciążeń poprzecznych i wzdłużnych



PE5	1.00 – 4.00	1500 – 6000	SC/SCF
PE6	1.50 – 5.50	1500 – 6000	SC/SCF
PE7	4.00 – 12.0	1500 – 6000	SC/SCF

dla pił tarczowych



S1	2.20 – 6.65	1500/3000-3000/6000	SC/SCF
S2	3.70 – 9.20	1500/3000-3000/6000	SC/SCF
S3	5.20 – 14.2	1500/3000-3000/6000	SC/SCF

W ofercie ELTE są także elektrownice zintegrowane z przetwornikami częstotliwości: PE3 9/2 IV ÷ PE5 14/2 IV oraz TMPE3 9/2 IV ÷ TMPE5 14/2 IV