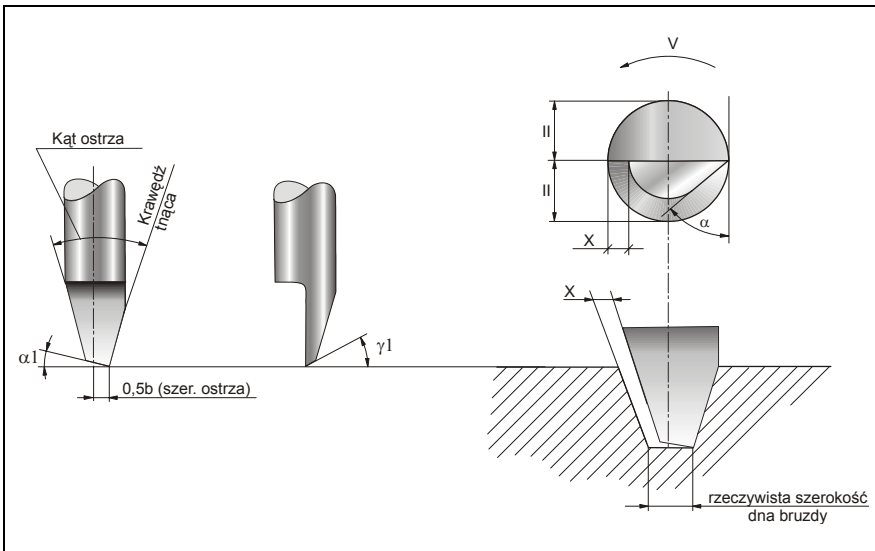
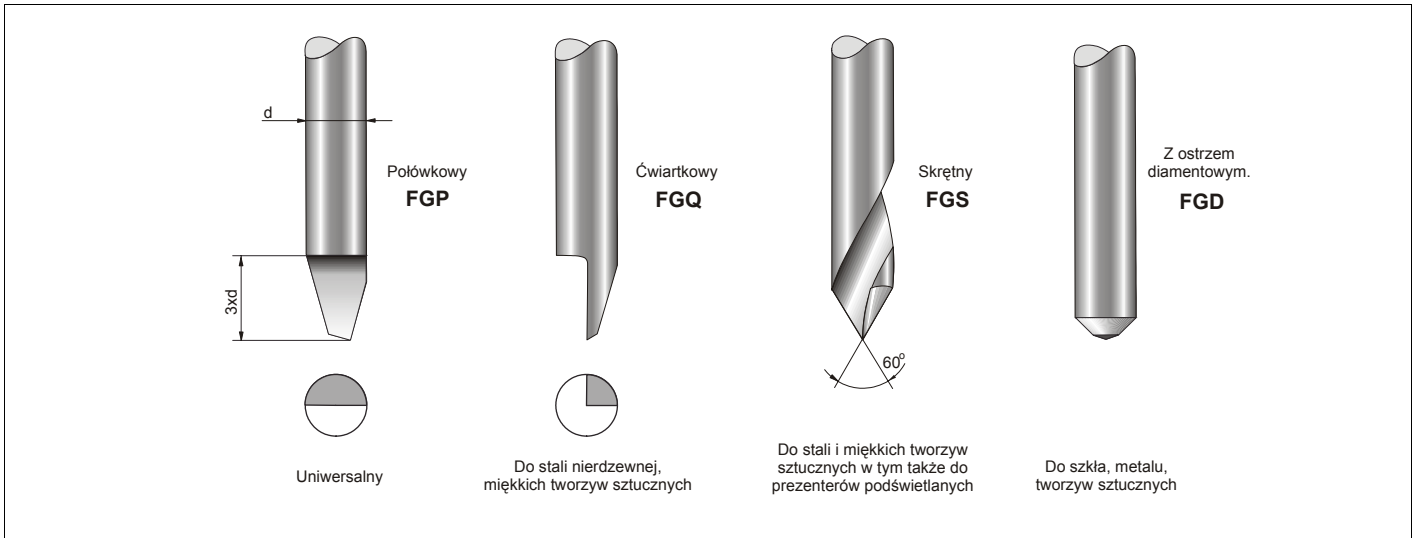
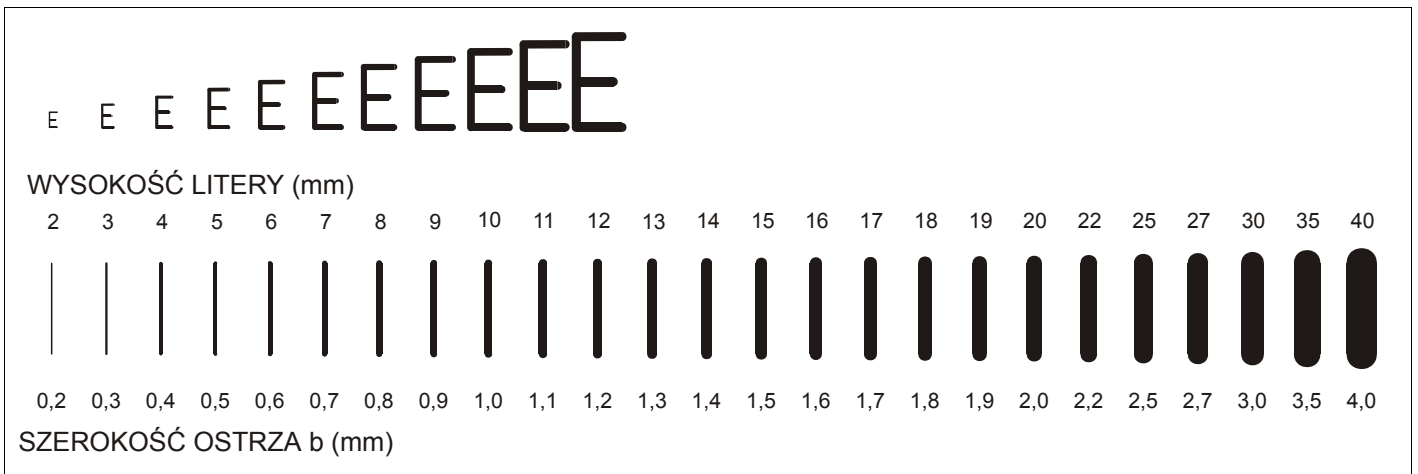
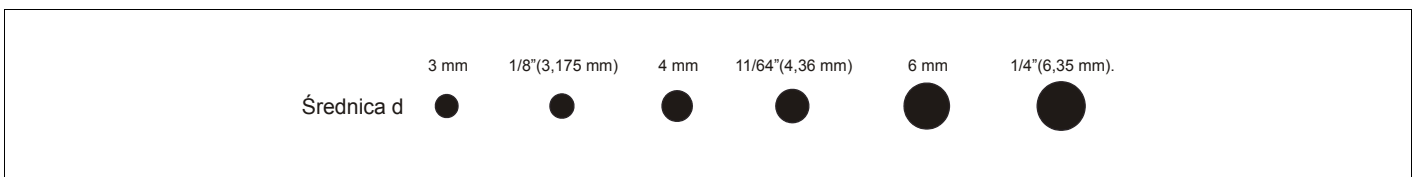


# FREZY GRAWERSKIE







z monolitu węgla spiekanego



Material	$\alpha 1$	$\alpha$	$\gamma 1$	Chłodzenie
Mosiądz grawerski	20°	35°	5°	X
Al twardy	20°	40°	5°	X
Al. miękki	20°	40°	5°	✓
Miedź, brąz	20°	35°	5°	✓
Tworzywa miękkie	25°	45°	10°	X
Tworzywa twarde	20°	40°	10°	X
Twarde drewno	25°	45°	15°	X
Żeliwo/stal	15°	30°	5°	✓
Stal nierdzewna	10°	20°	5°	✓



## Zestawienie podstawowych frezów grawerskich

Lp	Typ		dxl	Kąt ostrza	Szerokość ostrza b	Cena netto
1	1-ostrzowe FGP		φ3x40	30°,45°, 60°,90°	0-0,1-0,25- 0,5-1,0 lub na życzenie	35,0
			φ6x50			50,0/80,0
2	2-ostrzowe FGP/D		φ3,175x106	30°,45°,60°		49,0
			φ4,36x160			69,0
3	FGQ		φ6x50	45°	0	65,0
4			φ4,36x160			69,0
5	FGS		φ3x40	60°	0	39,0
			φ6x50			72,0
6	FGD		φ4,36x160			135,0
7	FGP półfabrykat		φ3x40			20,0
			φ3x100			27,50
			φ3x150			36,0
			φ4x150			51,0
			φ6x50			35,0

Inne wymiary, geometria ostrza – na zamówienie (min. 5 szt.). Przykład zamówienia: **FGP φ3x40/60°**

### Dodatkowe akcesoria.

Folia z nasypem diamentowym do korekcji geometrii ostrza frezów grawerskich.	S/D54, S/D91	12,5x50	45,0
Tarcze kołowe z nasypem diamentowym, na spoiwie żywicznym lub galwanicznym do ostrzenia frezów grawerskich.	11V9, 12V9 12V2 i inne	Od φ75	Na zapytanie ofertowe
Niskoszumowe piły z ostrzami VHM o podwyższonej trwałości do cięcia tworzyw i aluminium.	Kąt ostrza dodatni lub ujemny	Od φ150 do φ600	Na zapytanie ofertowe
Tuleje zaciskowe do wszystkich rodzajów wrzecion.	Typu ER Typu OB Metabo i inne	DIN 6499 DIN 6388	Na zapytanie ofertowe
Wysokoobrotowe wrzeciona		Do 40000obr/min	Na zapytanie ofertowe
Płyn chłodziwo-smarujący w sprayu do Al itp.	200 003 412	400 ml	25,0
Środek chłodziwo-smarujący w sztyfcie do Al itp.	200 000 350	φ50	29,0
Koncentrat chłodziwo-smarujący do Al – z 5l uzyskuje się 100l płynu biologicznie oczyszczonego.	200 000 001 200 000 005	1l 5l	38,0 150,0