



Frezy trzpieniowe węglikowe dla obrabiarek CNC

Frezy serii **Up-Shear** typu US i UB są bardzo skuteczną i trwałą alternatywą do frezów diamentowych i frezów polimeryzowanych w obróbce płyt miedziowych i twardego drewna na maszynach CNC. Stosowanie tych frezów umożliwia wyeliminowanie czystych krawędzi cięcia przy mniejszym zużyciu energii oraz mniejszych wibracjach, niż podczas pracy standardowymi frezami. Geometria krawędzi skrawającej oraz kształt drugiego rowka relinowego umożliwia łatwe usuwanie wiórów z obszaru skrawania, dzięki czemu pozwalają na głębszą penetrację materiału wraz z wykrywalnymi parametrami skrawania.

Zastosowanie frezów typu UB z geometrią łamacza wióra (Chipbreaker) w obróbce agrobresy i półwykałcającej pozwala na większe parametry posuwów przy stosunkowo gładkiej powierzchni cięcia. Zaprojektowano je głównie dla obrabiarek CNC, stąd dostępność ich z dużymi średnicami chwytu.



US/UB

Up-Shear typu Us

Do obróbki wykalk/żagajki przy wysokich prędkościach posuwu



US2 2 Ostrzowe

Tool No.	D	B	L	C	d
	mm	mm	mm	mm	mm
US25132	13	32	90	48	12
US27132	13	42	105	58	12
US25162	16	32	100	52	16
US27162	16	42	110	62	16
US25200	20	32	110	58	20
US27200	20	42	120	68	20
US25250	25	32	100	50	20

2+2 Ostrzowe

US26132	13	50	110	60	12
US26200	20	50	125	65	20

US3 3 Ostrzowe

Tool No.	D	B	L	C	d
	mm	mm	mm	mm	mm
US35161	16	32	100	50	16
US35200	20	32	110	50	20
US36200	20	50	125	65	20
US35250	25	32	110	50	20

UB2 2 Ostrzowe Up-Shear typu UB z geometrią łamacza wiórów. Do obróbki agrobresy i półwykałcającej

Tool No.	D	B	L	C	d
	mm	mm	mm	mm	mm
UB27132	13	42	105	55	12
UB25200	20	32	110	50	20

2+2 Ostrzowe

UB26132	13	50	110	60	12
UB26200	20	50	125	65	20

UB3 3 Ostrzowe

Tool No.	D	B	L	C	d
	mm	mm	mm	mm	mm
UB35161	16	32	100	50	16
UB35200	20	32	110	50	20
UB36200	20	50	125	65	20

